

TF-300HV

PRASA PRÓŻNIOWA MEMBRANOWA



Prasa próżniowa TF-300HV/350HV jest wyposażony w system ogrzewania który pozwala za pomocą prasy do obróbki drewna i tworzących powierzchni ciał stałych i akrylowy materiał.

Zakres użycia

Termoformiowanie: formiowanie próżniowe 2D i 3D termoplastyków i materiałów akrylowych.

Obróbka drewna: licówka, fornirowka i skierowanie zarówno płaskich jak i zakrzywionych powierzchni. Okładka powierzchni z prostym reliefem, fornirem, skórą, papieru i plastyków. Produkcja części wygięte klejowych.



W standardzie

Przyczynia się do szybszego i jakościowego wusychania kleju; Maksymalna temperatura nagrzania 60 stopni;
Powierzchnia stoła roboczego z płyty 12 mm;
Silikonowa membrana, elastyczność do 700%, 2mm ;
Pompa BECKER.40m³/h;
Ogrzewczy stół dwustronny;
Regulacja temperatury (regulacja PID);
Płyty z anodowanego aluminium;
Silownik pneumatyczny do otwierania stoła;
System kontroli poziomu próżni.

Dane techniczne

	TF-300HV	TF-350HV
Rozmiary stoła roboczego (długość x szerokość), mm:	3000 x 1500	3500 x 1500
Temperatura nagrzania, najwyższa, stopnie:	60	60
Moc ogrzewacza, kWt:	4.5	4.5
Rozmiary stoła grzejnego, (długość x szerokość), mm:	1000 x 2000	1000 x 2500
Temperatura nagrzania, najwyższa, stopnie, C:	16	16
Moc ogrzewacza, kWt:	200	200
Moc pompy, kWt:	1.25	1.25
Wydajność pompy próżniowej, m ³ /h:	40	40
Próżnia robocza, kg/cm ² (bar):	- 0,85	- 0,85
Poziom osłony:	IP53	IP53
Poziom szumu, DB:	<70	<70
Zasilanie, W:	3Ph 400V 50Hz	3Ph 400V 50Hz
Rozmiary gabarytowe,(długość x szerokość x wysokość) mm:	3100x 1650 x 1550	3600x 1650 x 1550
Waga, kg:	830	1030